

Elevatore elettrico a timone 2.0 t



BT staxio

serie P

SPE200D

SPE200DN



Elevatore elettrico a timone per doppio impilamento

Specifications				SPE200D		SPE200DN	
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota	Toyota	
	1.2	Modello			SPE200D	SPE200DN	
	1.3	Alimentazione			Elettrico	Elettrico	
	1.4	Guida			A timone/uomo a bordo	A timone/uomo a bordo	
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1000	1000	
		Portata nominale sui bracci di supporto/con sollevamento separato	Q	kg	1000+1000	800+1200	
	1.6	Baricentro	c	mm	600	600	
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant. bracci di supporto sollevate	x	mm	961	849	
			x	mm	992	880	
1.9	Interasse bracci di supporto sollevate	y	mm	1708	1608		
		y	mm	1739	1639		
Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg	1243	1243	
	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione/ pivottante/rulli forche		kg	880/495/1868	830/545/1868	
	2.3	Pressione, a vuoto, su ruota trazione/ pivottante/rulli forche		kg	440/461/342	420/481/342	
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Poliuretano	Poliuretano	
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm	Ø 230	Ø 230	
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø 85	Ø 85	
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm	Ø 125	Ø 125	
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate)			1x+2/2 or 4	1x+2/2 or 4	
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	560	498	
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	390	390	
Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	h ₁	mm	1785	1540	
	4.3	Alzata libera	h ₂	mm	1356	172	
	4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	2410	2010	
		Altezza di sollevamento	h ₂₃	mm	2500	2100	
	4.5	Ingombro massimo	h ₄	mm	3018	2525	
	4.6	Sollevamento iniziale	h ₅	mm	120	120	
	4.8	Altezza pedana abbassata da terra	h ₇	mm	190	190	
	4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.	posizione alta	h ₁₄	mm	1201/1413	1201/1413
			posizione bassa	h ₁₄	mm	1101/1313	1101/1313
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	90	90	
	4.19	Lunghezza totale con pedana sollevata	con pedana sollevata	l ₁	mm	2165	2127
			con pedana abbassata	l ₁	mm	2615	2577
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse con pedana sollevata	con pedana sollevata	l ₂	mm	1015	977
			con pedana abbassata	l ₂	mm	1465	1427
	4.21	Larghezza telaio	b ₁ /b ₂	mm	790/—	748/—	
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	70/180/1200	70/180/1200	
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	570	570	
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₂	mm	19,5	19,5	
	4.33	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale con pedana sollevata	con pedana sollevata	A _{st}	mm	2783	2735
			con pedana abbassata	A _{st}	mm	3252	3128
4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza con pedana sollevata	con pedana sollevata	A _{st}	mm	2620	2530	
		con pedana abbassata	A _{st}	mm	3089	2965	
4.35	Raggio di sterzata con pedana sollevata	con pedana sollevata	W _a	mm	1954	1864	
		con pedana abbassata	W _a	mm	2423	2299	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	9,0/10,0	9,0/10,0	
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,18/0,33	0,15/0,27	
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,45/0,45	0,45/0,35	
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico ¹⁾		%	8/12	8/12	
	5.9	Tempo di accelerazione, con/senza carico		s	5,6	—	
	5.10	Freno di servizio			Elettromeccanico	Elettromeccanico	
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	2,5	2,5	
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW	3,0	2,2	
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	24/300	24/300	
	6.5	Peso batteria		kg	195-270	195-270	
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI		kWh/h	0,88	0,75	
	Altri	8.1	Tipo di controllo motore			Variabile AC	Variabile AC
8.4		Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB (A)	65	63	

1) Misurata sulla base degli standard della casa madre.

I dati si riferiscono alla configurazione con carrello standard e vano batteria piccolo.

Tutti i dati sono basati sulla configurazione in tabella. Altre configurazioni possono dare altri valori.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling possono subire modifiche senza preavviso.

Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Powerdrive
- Optimized Truck Performance
- Comandi idraulici Fingertip
- Impianto frenante elettronico
- Controllo elettronico della velocità
- Sicurezza per l'operatore
- Vani porta oggetti
- Spegnimento automatico
- Prestazioni programmabili
- Facile accesso per la manutenzione
- Comandi Sensilift
- Toyota I_site: Sistema per gestione della flotta (opzione)
- Olio per basse temperature (opzione)



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 746920-300, version 8, 2020-11-13
IT1MAR0605