

Transpallet elettrico 1.8 - 2.5 t

BT levio

serie W

LWE180

LWE200

LWE250



Transpallet elettrico

Caratteristiche tecniche del transpallet elettrico					LWE180	LWE200	LWE250
Identificazione	1.1	Costruttore			Toyota	Toyota	Toyota
	1.2	Modello			LWE180	LWE200	LWE250
	1.3	Alimentazione			Elettrico	Elettrico	Elettrico
	1.4	Guida			A timone	A timone	A timone
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1800	2000	2500
	1.6	Baricentro	c	mm	600	600	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant. (forca sollevata/abbassata)	x	mm	898/955	898/955	898/955
	1.9	Interasse (forca sollevata/abbassata)	y	mm	1287/1344	1287/1344	1287/1344
	Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg	554	554
2.2		Pressione, con carico, su ruota trazione/ pivottante/ rulli forche		kg	760/150/1435	815/150/1580	950/150/1945
2.3		Pressione, a vuoto, su ruota trazione/ pivottante/ rulli forche		kg	260/150/135	260/150/135	260/150/135
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			Tophane/Topthane/POL *)		Vulkollan/Topthane/Vulkollan *)
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm	Ø230x70	Ø230x70	Ø230x70
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø85x75	Ø85x75	Ø85x75
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm	Ø125x50	Ø125x50	Ø125x50
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate)			1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	430	430	430
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	370	370	370
Dimensioni	4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	120	120	120
		Altezza di sollevamento	h ₂₃	mm	205	205	205
	4.8	Altezza del basamento (opzione pedana)	h ₇	mm	—	150	—
	4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.	h ₁₄	mm	865/1235	865/1235	865/1235
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	85	85	85
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1688	1688	1688
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	538	538	538
	4.21	Larghezza telaio	b ₁	mm	726	726	726
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	78/180/1150 *)	78/180/1150 *)	78/180/1150 *)
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	550 *)	550 *)	550 *)
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₂	mm	21	21	21
	4.33	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A _{st}	mm	1899	1899	1899
	4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	mm	1949	1949	1949
4.35	Raggio di sterzata	W _a	mm	1447	1447	1447	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	6/6	6/6	6/6
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,04/0,05	0,06/0,09	0,05/0,09
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,09/0,08	0,09/0,08	0,09/0,08
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico		%	9/18 ¹⁾	9/18 ¹⁾	8/18 ¹⁾
	5.10	Freno di servizio			Elettromeccanico	Elettromeccanico	Elettromeccanico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	1,0	1,5	1,5
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 15%		kW	1,0 ²⁾	1,4 ²⁾	1,4 ²⁾
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	24/225 *)	24/225 *)	24/225 *)
	6.5	Peso batteria		kg	214 *)	214 *)	214 *)
	6.6	Consumo energetico secondo il ciclo VDI		kWh/h	0,36	0,39	—
	8.1	Tipo di controllo motore			BT Powerdrive	BT Powerdrive	BT Powerdrive

¹⁾ Misurata sulla base degli standard della casa madre.

²⁾ S3 10%.

*) Disponibili anche altre opzioni, con valori differenti.

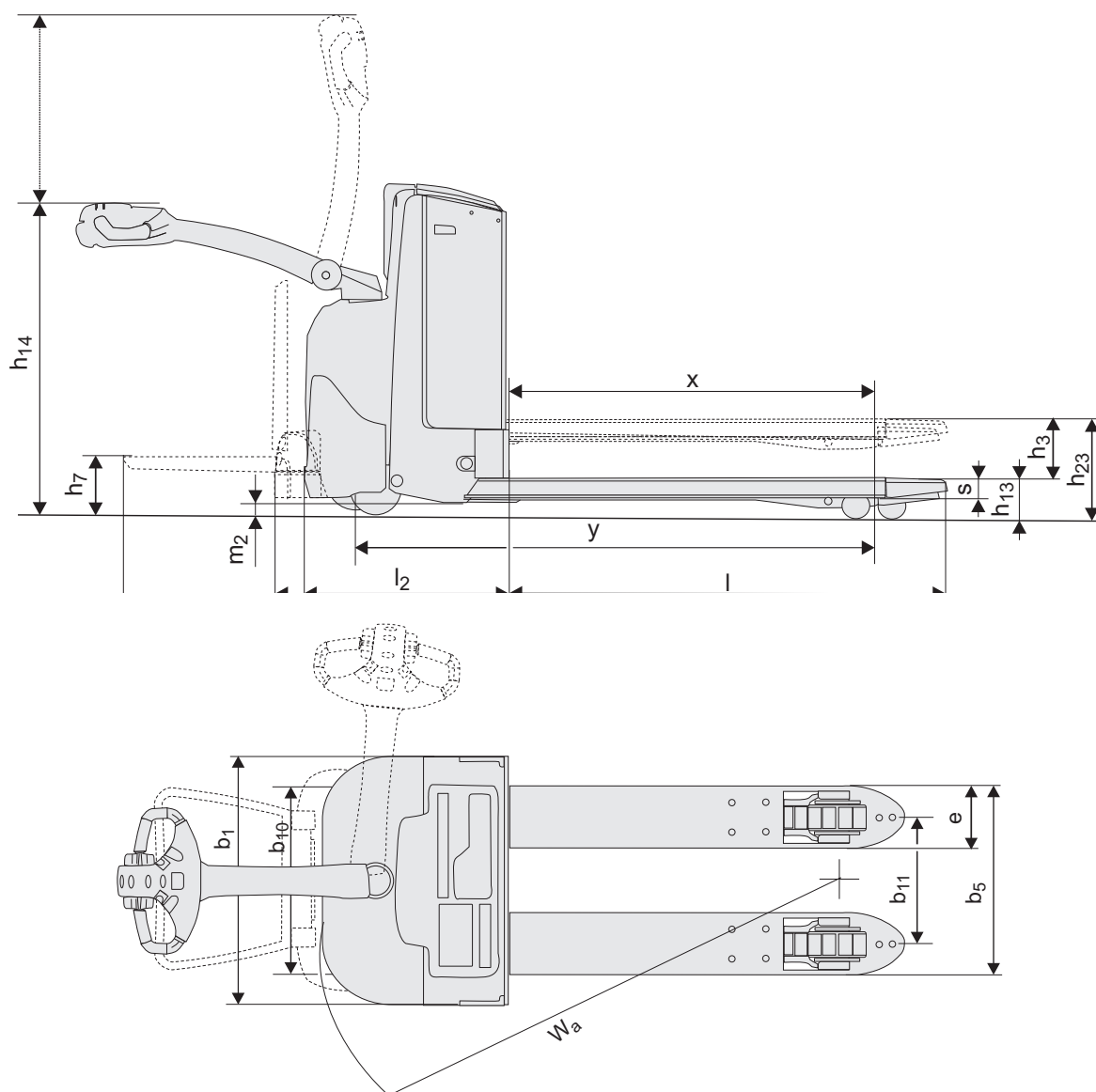
I dati si riferiscono alla configurazione con: vano batteria medio.

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB possono subire modifiche senza preavviso.

Caratteristiche in funzione del vano batteria

Dimensioni		Sistema di cambio batteria		LWE180			LWE200			LWE250			
				Dall'alto			Dall'alto			Laterale	Dall'alto		Laterale
		Vano Batteria	Medio	Grande	DIN	Grande	Stort	DIN	Grande	Medio	Grande	Grande	
1.9	Interasse	y	mm	1287	1337	1297	1287	1337	1297	1337	1287	1337	1337
4.19	Lunghezza totale	l_1	mm	1688	1738	1698	1688	1738	1698	1738	1688	1738	1738
	senza pedana		mm	—	—	—	1773/2163	1823/2213	—	1823/2213	—	—	—
4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l_2	mm	538	588	548	538	588	549	599	538	588	588
	senza pedana		mm	—	—	—	623/1013	673/1063	—	673/1063	—	—	—
4.33	Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale	A_{st}	mm	1899	1948	1768	1899	1948	1768	1948	1899	1948	1948
	senza pedana		mm	—	—	—	1984/2384	2033/2433	—	2033/2433	—	—	—
4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della	A_{st}	mm	1949	1998	1968	1949	1998	1968	1998	1949	1998	1998
	senza pedana		mm	—	—	—	2034/2434	2083/2483	—	2083/2483	—	—	—
4.35	Raggio di sterzata	W_a	mm	1447	1496	1466	1447	1498	1466	1496	1447	1496	1496
	senza pedana		mm	—	—	—	1532/1932	1581/1981	—	1581/1981	—	—	—
6.4	Tensione batteria, capacità nominale K_s		V/Ah	24/225	24/300	24/250	24/225	24/300	24/250	24/260	24/225	24/300	24/260
6.5	Peso batteria		kg	180-220	220-270	180-222	180-220	220-270	180-222	220-230	180-220	220-270	220-230



Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Powerdrive
- Sistema BT Castorlink
- Click-2-creep
- Comandi idraulici Fingertip
- Pulsante tartaruga (opzione)
- Impianto frenante elettronico
- Controllo elettronico della velocità
- Sicurezza per l'operatore
- Vani porta oggetti
- Spegnimento automatico
- Prestazioni programmabili
- Facile accesso per la manutenzione
- Raddrizzatore integrato (opzione)
- Olio per basse temperature (opzione)
- Pedana operatore per LWE200 (opzione)



TP-Technical Publications, Sweden — 746892-300, version 4, 2017-10-25
IT1MAR0613